Wir bringen Bewegung >>>

SANDER NC-Transfer

Blechumformung

Pressen bis 12.000 kN Presskraft mit Tischlängen bis 5500 mm, ausgerüstet mit SANDER NC-Transfergeräten garantieren im Bereich der Blechumformung höchste Effizienz und Nutzungsgrade. Auch bei dem Einsatz in Großpressen, mit Greiferschienenprofilen bis 200 x 200 mm, sorgen starke, dynamische Antriebe für ungewöhnlich hohe Hubzahlen.

Schnellläuferpressen
Tischlänge 1500 mm
300 1/min

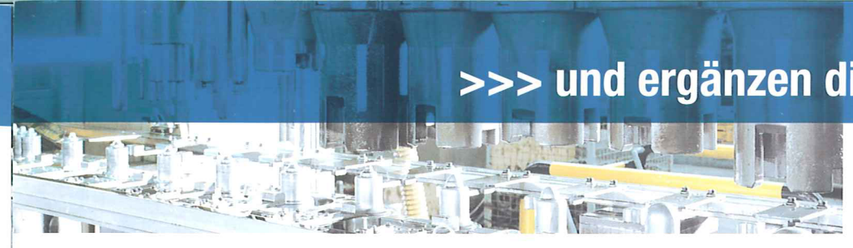
Umformautomaten
Tischlänge 4000 mm
70 1/min

Der Pressenraum wird durch die sandertypische Schwingentechnologie in keinster Weise beeinträchtigt und steht somit komplett zum Einbau der Transferwerkzeuge zur Verfügung. Insbesondere die Konstruktion und Ausführung der patentierten Antriebskinematik Greif-, Hebe- und Vorschubbewegung – garantiert durch ihre leichte aber absolut robuste und steife Schwingentechnologie auch bei höchsten Hubzahlen, einen präzisen und sicheren Teiletransport mit einer Wiederholgenauigkeit von ± 0,1 mm.

Transferwerkzeug mit Wechseltisch und auf dem Werkzeug fixierten Greiferschienen-Mittelstück

Der Einbau der Greif- und Hebeeinheiten erfolgt in den Seitenständern in stehender oder hängender Ausführung. Damit wird sichergestellt, dass das Vormaterial – Band oder Platine – sowie die Fertigteile problemlos und ohne Hindernisse auf dem kürzesten Wege, zu- und abgeführt werden können. Robuste Greiferschienenkupplungen in der bewährten torsionssteifen und spielfreien SANDER-Ausführung, ermöglichen einen schnellen und problemlosen Werkzeugwechsel. Präzises Ein- und Auskoppeln der Greiferschienen ist ebenso garantiert, wie die genaue Positionierung der Schienenreststücke, die in den Seitenständern verbleiben und somit den Werkzeugwechsel in keinster Weise behindern.

>>> und ergänzen die Pressenadaption!



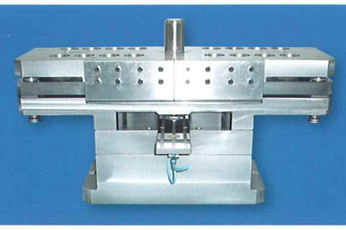
Überreicht durch
hieke
ingenieurbüro data gmbh
Aspastrasse 33
D-59394 NORDKIRCHEN
Tel. +49 (2596) 920-0
Fax +49 (2596) 920-92
eMail info@hieke.com
Web www.hieke.com

Ziehkissen

Passive, pneumatische Ein- und Mehrstufen-Ziehkissen als zusätzliche Funktionsachse für Stanz-, Biege- und Umformwerkzeuge im Transferverband. Hierzu bieten wir Standard- und maßgeschneiderte Sonderlösungen an!

Platinenschnitt

Mehrfach Zick-Zack Platinenschnitte für Stanz- und Umformautomaten, einschließlich der zugehörigen Platinenabsenkung und Platinengreifer.



>> Weitere Pressenadaptionen auf Anfrage!

Baugrößen

2D Transfer Baureihe ZGV

>> Weitere Baugrößen auf Anfrage!

Baugröße		ZGV 450-NC	ZGV 500-NC	ZGV 750-NC	ZGV 1000-NC
Vorschub	(mm)	0–250	0-500	0-750	0-1000
Greifweg	(mm)	0-120	0-150	0-180	0-250
Greifer- und Stadiengewicht	(kg)	18	30	60	90
Schließkraft/Greiferschiene	(N)	2500	4000	6000	8000
Schienenabstand	(mm)	150-300	270-500	270-750	350-1000
Hubzahl	(1/min)	**250**	**150**	**75**	**65**

Die angegebenen Hubzahlen sind Standardwerte und von den bewegten Massen, Wegen und Kurbelwinkel abhängig.

3D Transfer Baureihe ZHGV

>> Weitere Baugrößen auf Anfrage!

Baugröße		ZHGV 450-NC	ZHGV 500-NC	ZHGV 750-NC	ZHGV 1000-NC
Vorschub	(mm)	0–250	0-500	0-750	0-1000
Greifweg	(mm)	0-120	0-150	0-180	0-250
Hebeweg	(mm)	0-80	0-120	0-150	0-200
Greifer- und Stadiengewicht	(kg)	40	60	100	200
Schließkraft/Greiferschiene	(N)	2500	4000	6000	8000
Schienenabstand	(mm)	150-300	270-500	270-750	350-1000
Hubzahl	(1/min)	**150**	**100**	**65**	**50**

Die angegebenen Hubzahlen sind Standardwerte und von den bewegten Massen, Wegen und Kurbelwinkel abhängig.

INNOVATION >>> DIE BEWEGT